

An alle Mitglieder
des BCS Artland e.V.

Einladung zur Mitgliederversammlung am 21. März 2019 um 18.30 Uhr

Sehr geehrtes Mitglied,
hiermit lade ich dich/Sie zur diesjährigen Mitgliederversammlung am 21. März um 18.30 Uhr in die Grundschule Hengelage (Schulstraße 11a, in Quakenbrück) ein. Auch in diesem Jahr nimmt der Jugendausschuss an der Sitzung teil. Der Jugendausschuss setzt sich aus allen Jugendlichen des Vereins, zwischen 10 und 18 Jahren zusammen. Der Jugendausschuss wird eine/n Jugendsprecher/in und eine/n stellv. Jugendsprecher/in wählen, diese beiden Jugendlichen werden das Sprachrohr zum Vorstand sein.
Leider ist es unumgänglich, in diesem Jahr den Jahresbeitrag zu erhöhen. Allerdings werden wir in Zukunft den Jahresbeitrag für den Judopass (Jahressichtmarke/24€), nicht mehr separat einziehen.

TOP 1 Begrüßung durch den 1. Vorsitzenden und Feststellung der Beschlussfähigkeit

TOP 2 Verlesen des Protokolls der letzten Mitgliederversammlung vom 20.06.2018

TOP 3 Bericht des Vorsitzenden

TOP 4 Bericht der Kassenwartin

TOP 5 Bericht der Kassenprüfer, anschließend Beantragung Entlastung des Vorstandes

TOP 6 Berichte aus den weiteren Fachbereichen

nächste Seite >>>



1. Vorsitzender
Christian Spitzkowski
Nelkenstraße 6
49610 Quakenbrück
0170 / 98 52 106

stv. Vorsitzender
Christian Roitsch
Hédéstraße 30
49635 Badbergen
0175 / 41 39 684

Kassenwartin
Marina Januschewski
Alter Schulweg 6
49610 Quakenbrück
05431 / 42 58

Vereinsanschrift
BCS Artland e.V.
Geschäftsstelle
Nelkenstraße 6
49610 Quakenbrück

Trainingshalle
BCS Artland e.V.
Reddehals 44
49610 Quakenbrück



TOP 7 Wahlen in den Vorstand

- 1. Vorsitzende/r
- stellv. Vorsitzende/r
- Schriftführer/in
- stellv. Sportwart/in
- Pressewart/in
- Elternvertreter/in
- Kassenprüfer

TOP 8 Wahl des Jugendausschusses

- einer/eines Jugendsprecherin/Jugendsprechers
- einer/eines stellv. Jugendsprecherin/Jugendsprechers

TOP 9 Beschluss über die Erhöhung des Mitgliederbeitrages

Vorschlag => (Kinderbeitrag +30€/Familienbeitrag +40€)

TOP 10 Artland Cup 2019

TOP 11 Einführung DJB Kinderpass

TOP 12 Verschiedenes, Wünsche und Anregungen

Einwände oder weitere Anträge sind schriftlich, bis zum 19. März beim Vorstand einzureichen.

Der diesjährige Jahresbeitrag wird zum 04. April eingezogen, insofern uns eine Einzugsermächtigung vorliegt. Sollten sich Änderungen ergeben haben, teilen Sie sie uns bitte rechtzeitig mit. Anfallende Kosten durch z.B. Rückbuchungen, stellen wir in Rechnung. Ebenfalls teile ich hiermit die Gläubiger-Identifikationsnummer des BCS Artland e.V. mit: DE64ZZZ00000123656

Der Vorstand ich würden uns freuen, wenn möglichst viele Eltern und Jugendliche an der Sitzung teilnehmen. Denn viele Leute, können viel bewegen.

Mit freundlichen Grüßen

Christian Spitzkowski
1. Vorsitzender BCS Artland e.V.



1. Vorsitzender
Christian Spitzkowski
Nelkenstraße 6
49610 Quakenbrück
0170 / 98 52 106

stv. Vorsitzender
Christian Roitsch
Hédéstraße 30
49635 Badbergen
0175 / 41 39 684

Kassenwartin
Marina Januschewski
Alter Schulweg 6
49610 Quakenbrück
05431 / 42 58

Vereinsanschrift
BCS Artland e.V.
Geschäftsstelle
Nelkenstraße 6
49610 Quakenbrück

Trainingshalle
BCS Artland e.V.
Reddehals 44
49610 Quakenbrück